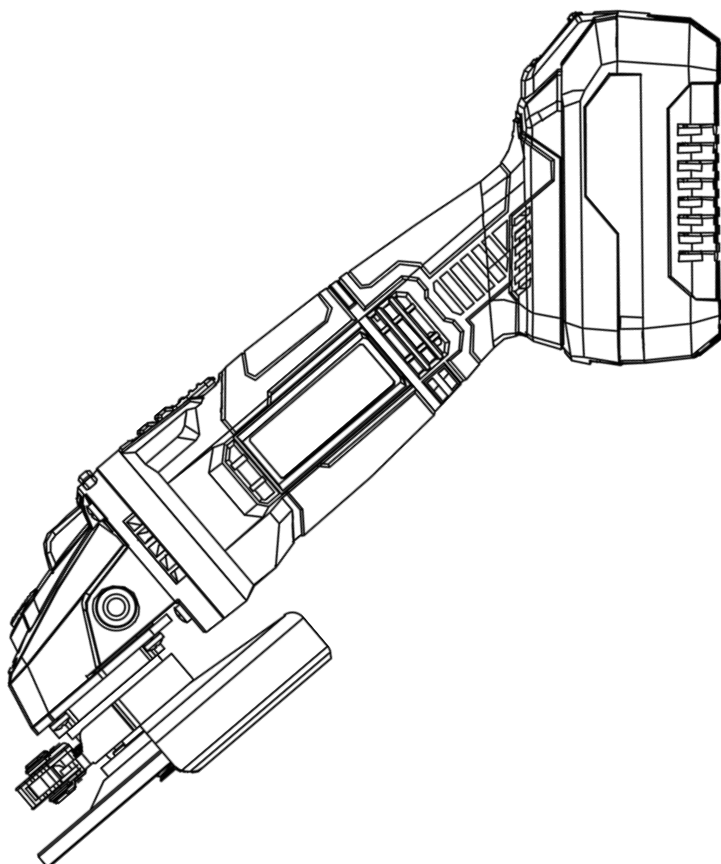


# TAG-125/i20 kit

**Шліфмашина кутова  
акумуляторна**



## ЗМІСТ

Вступ.....	3
1. Заходи безпеки .....	3
2. Опис і робота виробу .....	7
3. Підготовка виробу до використання.....	8
4. Використання виробу .....	9
5. Технічне обслуговування виробу .....	11
6. Поточний ремонт складових частин виробу .....	12
7. Строк служби, зберігання, транспортування .....	12
8. Гарантії виробника (постачальника) .....	12
9. Технічний паспорт .....	13
10. Комплектність.....	14
11. Утилізація .....	15

# ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

(копія оригіналу)

## УВАГА!

### ШАНОВНИЙ ПОКУПЕЦЬ!

Вдячні Вам за придбання даної моделі електроінструменту торгової марки "ТЕКНМАНН". Ця модель поєднує в собі сучасні конструктивні рішення для збільшення ресурсу роботи, продуктивності й надійності інструменту, а також для його безпечного використання. Ми впевнені, що продукція торгової марки "ТЕКНМАНН" буде Вашим помічником на довгі роки.


При передачі під час покупки шліфмашини кутової акумуляторної **TAG-125/i20 kit** (надалі - виріб) вимагайте перевірки її працездатності пробним пуском і перевірки відповідності комплектності (розділ «Комплектність» Інструкції з експлуатації).

Перед користуванням кутовою шліфувальною машиною уважно вивчіть Інструкцію з експлуатації та дотримуйтесь заходів безпеки.

Переконайтеся, що Гарантійний талон повністю і правильно заповнений. У процесі експлуатації дотримуйтесь вимог Інструкції з експлуатації (Технічного паспорта).

## ВСТУП

Шліфмашина кутова акумуляторна **TAG-125/i20 kit** застосовується для абразивного видалення корозії з металоконструкцій, зачищення та обробки зварних швів, шліфування і різання виробів з металів та твердих матеріалів без застосування води. Конструкція призначена для використання в побутових умовах з максимальною мобільністю – «без проводів».

Знак  в маркуванні означає наявність в конструкції виробу подвійної ізоляції (клас II), заземлювати виріб при роботі не потрібно.

Уважно вивчіть дану Інструкцію з експлуатації, у тому числі розділ «Заходи безпеки». Тільки таким чином Ви зможете навчитися правильно поводитися з інструментом і уникнете помилок і небезпечних ситуацій.



**УВАГА! Порушення вимог техніки безпеки може стати причиною ураження електричним струмом, пожежі та важких травм. Пам'ятайте – Ваша безпека, в першу чергу, Ваша відповідальність!**

## 1 ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

### 1.1 Загальні правила та вимоги безпеки



**ПОПЕРЕДЖЕННЯ!** Перед використанням виробу повинні бути вжиті всі необхідні заходи безпеки для зменшення ризику займання, ураження електричним струмом, пошкодження корпусу та деталей виробу. Ці запобіжні заходи викладені нижче. Уважно прочитайте всі вказівки і збережіть їх.

1.1.1 Шліфмашина кутова акумуляторна належить до ручного механізованого інструменту з вмонтованим колекторним електричним двигуном постійного струму напругою 20 В від вмонтованого акумулятора, на які поширюються вимоги правил безпечної експлуатації інструментів та пристосувань, правил безпечної експлуатації електроустановок, правил пожежної безпеки (особливо при роботах в зонах з можливими випарами легкозаймистих паливно-мастильних матеріалів). Перед експлуатацією необхідно уважно ознайомитися з цією Інструкцією з експлуатації і дотримуватися її вимог для запобігання дії виникаючих небезпечних факторів – рухомих деталей, шуму, вібрації, наявності в повітрі робочої зони пилу, електричного струму з небезпечною напругою, пожежонебезпечності, небезпека висоти при відповідних роботах.

1.1.2 Використовувати виріб необхідно виключно за призначенням, згідно вимог цієї Інструкції, з дбайливим ставленням до виробу, своєчасно виконуючи заходи технічного обслуговування.

1.1.3 Під час роботи з виробом необхідно обов'язково використовувати засоби індивідуального захисту (ЗІЗ): засоби захисту від ураження електричним струмом – діелектричні килимки та рукавички в зонах з підвищеною вологістю; засоби захисту очей – окуляри або щиток; засоби захисту від шуму; засоби захисту органів дихання – респіраторні маски; робочий костюм в

комплекті з взуттям та головним убором, засоби зниження впливу вібрації на користувача – товсті рукавички; засоби страхування при роботах на висоті – монтажні пояс та каска, надійні риштування. Всі ЗІЗ повинні бути підібрані за розмірами, одяг припасований до тіла без вільних кінцівок.

1.1.4 Під час експлуатації виробу необхідно виконувати правила пожежної безпеки:

- виконувати вимоги улаштування тимчасових електромереж, запобігаючи випадків появи електричних іскор та підвищення температури на контактах, в проводах, в електроприладах;
- забороняється робота виробу у вибухонебезпечних зонах в атмосфері випарів легкозаймистих речовин, оскільки при роботі можливо утворення іскор на колекторі двигуна та під час обробки заготовок абразивним диском.

1.1.5 Під час експлуатації виробу необхідно виконувати правила безпечної експлуатації механізованих інструментів з вмонтованим електродвигуном:

– шоразу до початку роботи виконувати технічний огляд і перевірку справності агрегатів та деталей виробу відповідно розділу «Підготовка до роботи» цієї Інструкції. Експлуатувати несправний виріб забороняється;

- всі операції з підготовки виробу до роботи, технічного обслуговування та ремонту здійснювати з від'єднаним акумулятором;
- допоміжні переходи по регулюванню параметрів обробки, заміні заготовки або змінних інструментів здійснювати тільки з непрацюючим двигуном;
- до початку роботи оглянути та звільнити робоче місце, шляхи евакуації від будь яких перешкод;

- не починати роботу з виробом в стані втоми, під дією алкоголю, ліків та продуктів, які можуть погіршити увагу і швидкість реакції;

- під час користування виробом не торкатися мокрими руками до елементів електромережі: розетки, вилки, автомати захисту, тощо;

- перед пуском двигуна обирати стійке положення;

- під час роботи не дозволяти знаходження в небезпечній зоні сторонніх осіб, дітей, тварин;

- не піддавати виріб ударам, перевантаженням (довготривала та інтенсивна робота);

- не використовувати для роботи виріб з ознаками несправності, помітними зовнішніми пошкодженнями, особливо електричного шнура та штепсельної вилки зарядного пристрою;

- забезпечити достатній обмін повітря на робочому місці;

- слідкувати за тим, щоб роз'єми підключення електромережі, електроприладів та рукоятки керування завжди були сухими та чистими;

- підтримувати достатній рівень освітлення на робочому місці;

- ніколи не класти виріб на тимчасові опори та не переносити між робочими місцями з працюючим двигуном;

- не залишати без нагляду виріб, під'єднаний до електромережі;

- після закінчення робіт вимкнути двигун, від'єднати акумулятор, підготувати до зберігання згідно з цією інструкцією та покласти в спеціально приготоване місце. Діти не повинні мати доступ до електроінструменту.

1.1.6 Користувач повинен усвідомлювати **небезпеки електричного струму**. Електрострум створює на організм людини біологічну, електролітичну та термічну дії.

**Біологічна дія** призводить до порушень клітин організму, що спричиняє судомні скорочення м'язів, порушення нервових функцій, роботи органів дихання і кровообігу. При цьому можуть спостерігатися втрата свідомості, розлад мови.

**Електролітична дія** призводить до електролізу плазми крові та інших рідин тіла, що може привести до порушення їх фізико-хімічного складу і біологічних властивостей.

**Термічна дія** електричного струму супроводжується опіками окремих ділянок тіла і перегрівом окремих внутрішніх органів, викликаючи в них різні функціональні розлади і ушкодження.

Вражаюча дія електричного струму на організм людини залежить від багатьох факторів.

Користувач повинен володіти і вміти застосовувати методи оживлення (штучне дихання та непрямий масаж серця) постраждалих від ураження електричним струмом.

1.1.7 Користувач повинен забезпечувати електробезпеку використанням справних складових електромережі:

- ізоляції струмоведучих частин, в тому числі захист від доступу вологи;
- огороження струмоведучих частин доступних для дотику;
- пристроїв захисного блокування, відключення, диференційних реле та подібних;
- подовжувачів електромережі для роботи поза приміщеннями у вологозахисному виконанні.

1.1.8 Вимоги безпеки під час роботи на висоті:

- роботи на висоті понад 1,5 м можуть виконуватись тільки за умови відсутності медичних протипоказань у працівника;
- до початку робіт на висоті подбати про захист від основних небезпечних факторів - падіння працівника або предметів, для чого обирати надійні опори, засоби підйому, страхування від падіння, одягти на голову захисну каску;
- роботи на висоті виконувати з особливою уважністю та обережністю.



**1.1.9 УВАГА! Щоб уникнути травм використовуйте тільки ті знаряддя або пристрої, які вказані в інструкціях по експлуатації або в каталозі ТМ “TEKHMANN”.**

1.1.10 Ремонт виробу повинен здійснюватися винятково в уповноваженому сервісному центрі з використанням оригінальних запасних частин. В іншому випадку можливе нанесення шкоди здоров'ю користувача.

1.1.11 Гігієнічні вимоги.

Під час користування виробом необхідно пам'ятати, що в конструкції використовуються консерваційні і робочі мастильні та інші матеріали, які не можна вважати безпечними для здоров'я при потрапленні в організм. Це стосується і відходів (пил, стружка, дрібні часточки тощо) матеріалів, які оброблюються виробом. Кожен користувач повинен обов'язково виконувати заходи гігієни:

- використовувати рекомендовані в цій інструкції з експлуатації ЗІЗ;
- не припускати контактів виробу з харчовими продуктами;
- після виконання робіт з виробом обов'язково мити руки, по можливості приймати душ із миючими засобами, а сам виріб і робоче місце чистити від бруду та звільняти від відходів.

## 1.2 Спеціальні вимоги безпеки

1.2.1 Вимоги безпеки до початку роботи з виробом:

- до самостійної роботи з виробом можуть бути допущені лише особи, які засвоїли вимоги безпеки та правила експлуатації наведені в цій інструкції;
- переконайтеся, що на виробі є заводська маркувальна табличка з основними технічними даними. Якщо маркувальна табличка відсутня, слід звернутися до постачальника. Не використовуйте для роботи виріб без маркувальної таблички;
- потужність і технічні можливості виробу повинні відповідати майбутньому завданню. Не використовуйте у виробничих професійних цілях виріб, призначений для робіт в побуті;
- прийняти заходи забезпечення достатньої вентиляції на робочому місці, пиловідведення та підготувати засоби індивідуального захисту;
- забороняється втручатись в конструкцію зарядного пристрою для самостійного підключення заземлення;
- при внесенні виробу з холоду в тепле приміщення, необхідно його витримати в тарі не менше 2 годин для видалення конденсату. Після цього виріб можна підключати до електромережі;
- не використовувати виріб у вибухонебезпечних зонах, в умовах впливу крапель і бризок, на відкритих майданчиках під час снігопаду та дощу;
- за необхідності підключення зарядного пристрою на вулиці через мережевий подовжувач, останній повинен бути у вологозахисному виконанні;
- подовжувачі та шнур живлення повинні розмотуватися на повну їх довжину;
- оглядати виріб на наявність пошкоджень перед кожним ввімкненням, особливо захисний кожух абразивного диску. Забороняється починати роботу з виробом, якщо захисний кожух відсутній;
- перевіряти стан абразивного диску та відповідність його типу оброблюваному матеріалу. Пошкоджений або зношений диск замінити. Диск надійно закріплювати при заміні;
- слідкуйте, щоб ручні ключі які використовуються при затягуванні і позиціонуванні змінних інструментів не залишилися на виробі. Візьміть за правило до включення електроінструменту перевірити, чи всі ключі вийняті з нього.

1.2.2 Вимоги безпеки під час роботи з виробом:

- забороняється працювати з виробом у приміщеннях з вибухонебезпечним, хімічно активним середовищем, яке руйнує метали та ізоляцію, в умовах впливу крапель і бризок, на відкритих майданчиках під час снігопаду та дощу. Не використовувати виріб за наявності в зоні робіт легкозаймистих рідин, балонів з газами;
- підключати до електромережі зарядний пристрій тільки перед зарядкою батареї;
- відключати виріб вимикачем при раптовій зупинці (при перевантаженні електродвигуна);

- при роботі обов'язково користуватися засобами індивідуального захисту;
- у в'язку з утворенням іскор при шліфуванні, завжди тримати на робочому місці вогнегасник та запас води, піску;
- виріб використовувати тільки для сухого різання і шліфування;
- ніколи не використовувати виріб без захисного кожуху диска;
- перевіряти, що швидкість, яка вказана на абразивному диску, дорівнює або перевищує номінальну швидкість виробу. Використовувати тільки диски, які розраховані на лінійну швидкість 80 м/с або більше та призначені для даного виду роботи;
- переконатися в тому, що розміри абразивного диска сумісні з розмірами виробу і диск відповідає посадковому місцю. Не використовувати перехідні втулки або насадки, щоб використати абразивні диски з отворами іншого посадкового діаметра;
- використовувати та зберігати абразивні диски відповідно вимог інструкцій виробника;
- починати обробку тільки після досягнення абразивним диском максимальної швидкості обертання;
- не використовувати відрізи диски для бокового шліфування;
- уважно стежити за рівнем вібрації. Надмірна вібрація вказує на неякісний монтаж або балансування абразивного диска;
- під час роботи не докладайте надмірних робочих зусиль, оскільки це перевантажує механізм, знижує продуктивність та підвищує імовірність аварій і відмов;
- працюючи поза приміщенням користуйтеся подовжувачами у вологозахисному виконанні, які призначені для роботи на вулиці;
- особливу увагу приділяйте контролю надійності кріплення рухомих кінцевих робочих інструментів, та затискичних пристроїв, цілісності корпусу з діелектричного пластику та деталей електричного тракту – перемикачів, проводів, вилки, розеток;
- роботи виробом в зонах прокладки мереж трубопроводів або кабелів слід виконувати після їх попереднього відключення;
- не передавати виріб особам, які не мають права користування ним;
- не перевантажувати виріб тривалою роботою з максимальною потужністю;
- використовувати виріб тільки з аксесуарами і запасними частинами, дозволеними підприємством-виробником. Використання ЗІП від виробника гарантує надійну роботу;
- тривалість безперервної роботи в кожному циклі повинна бути не більше 20-30 хвилин, тривалість перерви повинна бути не менше тривалості циклу роботи;
- для упередження затискання відрізного диску під час різання необхідно слідувати за наявністю зазору по всій довжині різу, на довгих деталях для цього використовувати фіксуючі елементи (клини, струбцини). При цьому обирати таке робоче положення відносно напрямку обертання абразивного диску, при якому віддача на виріб при затисканні була б спрямована в протилежний бік від користувача;
- завжди тримати виріб двома руками за рукоятки;
- забороняється експлуатувати виріб з приставних сходів;
- забороняється експлуатувати виріб при виникненні під час роботи хоча б однієї з таких несправностей:
  - 1) Пошкодження вилки або шнура електроживлення зарядного пристрою.
  - 2) Несправний вимикач або його нечітка робота.
  - 3) Іскріння щіток на колекторі двигуна, що супроводжується появою кругового вогню на його поверхні.
  - 4) Витікання мастила з редуктора.
  - 5) Швидкість обертання падає до ненормальної величини.
  - 6) Корпус виробу перегрівається.
  - 7) Поява диму або запаху горілої ізоляції;
  - 8) Пошкодження абразивного диска (тріщини, вищерблений край, тощо), його зношеність;
  - 9) Поломка або поява тріщин на корпусних деталях, рукоятках.



**УВАГА! ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ використовувати пиляльні диски від циркулярних дискових пил. Встановлення пиляльних дисків на кутову шліфувальну машину загрожуватиме імовірністю нанесення важких травм користувачу і оточуючим.**

### 1.2.3 Вимоги безпеки по закінченню роботи:

- після закінченні роботи виріб має бути очищений від пилу і бруду при цьому слід використовувати тільки миючі засоби, які не агресивні до деталей виробу;

- зберігати виріб при температурі від плюс 5 °С до плюс 40 °С з відносною вологістю не більше 80 %;
- при зберіганні виробу у приміщенні необхідно забезпечити нейтральне середовище, яке не руйнує метали та ізоляцію.

## 2 ОПИС І РОБОТА ВИРОБУ

### 2.1 Склад виробу

Зовнішній вигляд шліфмашини кутової акумуляторної TAG-125/i20 kit показаний на рисунку 1.

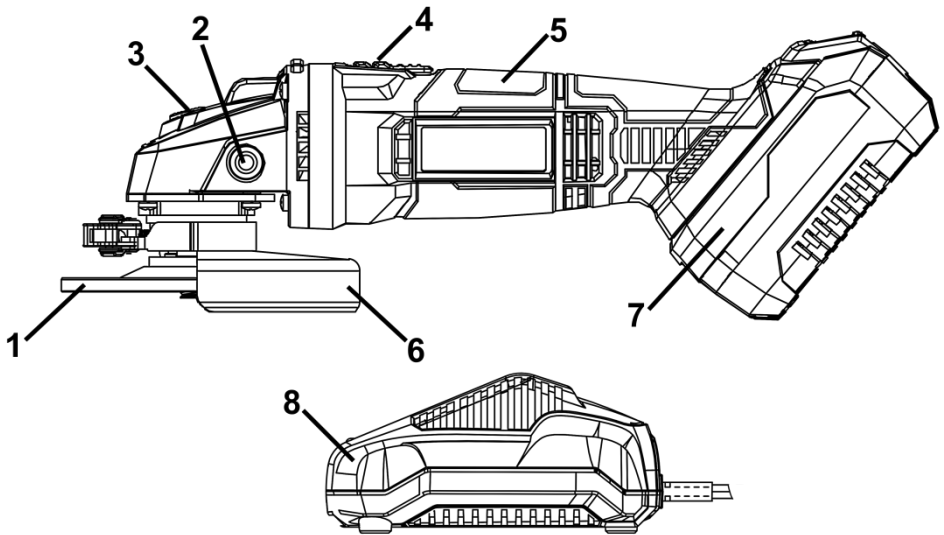


Рисунок 1

1. Абразивний диск, зафіксований на шпинделі фланцевою і затискною гайками
2. Монтажний отвір для встановлення передньої рукоятки
3. Кнопка фіксації шпинделя
4. Перемикач «Увімк/Вимк» (вимикач)
5. Корпус – основна рукоятка
6. Захисний кожух
7. Змінна акумуляторна батарея з серії i20 “ТЕКНМАНН” (входить в комплект виробу)
8. Зарядний пристрій з серії i20 “ТЕКНМАНН” (входить в комплект виробу)

### 2.2 Опис конструкції і принцип дії

2.2.1 Конструкція виробу складається з кінцевого одноступеневого редуктора в металевому корпусі, на шпindel якого встановлюється абразивний диск, пластикового корпусу (5) з колекторним двигуном постійного струму, перемикачем (4) згідно з рис.1. На металевому корпусі редуктора виконані нарізні монтажні отвори для встановлення передньої рукоятки (2) та захисний кожух з системою швидкої фіксації (6) та можливістю фіксованого позиціонування по колу. Для фіксації шпинделя під час зміни дисків в корпусі редуктора передбачений кнопковий фіксатор (3). Корпус виконує функцію основної рукоятки і має контактне гніздо до якого приєднується швидкозмінна акумуляторна батарея (7) з фіксацією. Зарядний пристрій (8) дозволяє заряджати акумуляторну батарею від побутової мережі змінного струму 220 В, 50 Гц.

Електрична частина виробу складається з колекторного електродвигуна, вимикача електроструму, з'єднувальних проводів і змінної акумуляторної батареї з зарядним пристроєм. Захист від ураження електричним струмом користувача у зарядному пристрої відповідає класу II за ДСТУ EN 61140:2015.

2.2.2 Робота виробу побудована на технології ручної обробки матеріалу за допомогою абразивних дисків, які обертаються з високою швидкістю, що дозволяє механізувати обробку та підвищити її ефективність. Використані в конструкції можливості потужного колекторного двигуна дозволяють значно зменшити габарити і вагу виробу, розширити сферу застосування за рахунок мобільності безпроводної технології при виконанні складних завдань. Живлення виробу під час роботи забезпечує швидкозмінна акумуляторна батарея без «ефекту пам'яті». Увімкнення електродвигуна виробу здійснюється натисканням на клавішу перемикача (4) і переміщенням її в бік корпусу редуктора до фіксації. Крутий момент від електродвигуна передається через редуктор на шпindel виробу. Заміна шліфувального (відрізного) диску здійснюється після фіксації шпинделя натисканням і утриманням у натиснутому положенні кнопки (3) по посадковому діаметру шпинделя затиснутою шайбою з різбленням M14. Регулювання і фіксація положення захисного кожуха здійснюється після послаблення і затягування хомута важелем швидкозатискної системи захисного кожуха (4). Конструкція виробу дозволяє встановлювати передню рукоятку в 3-х положеннях у відповідний нарізний монтажний отвір металевого корпусу редуктора.

2.2.3 У зв'язку з постійним вдосконаленням виріб може мати незначні відмінності від опису та рисунків, які не погіршують його експлуатаційні властивості.

### 3 ПІДГОТОВКА ВИРОБУ ДО ВИКОРИСТАННЯ



**УВАГА! Забороняється починати роботу виробом, не виконавши вимог з техніки безпеки, зазначених у розділі «Заходи безпеки» цієї Інструкції з експлуатації.**

3.1 Після транспортування виробу в зимових умовах, перед увімкненням у теплом приміщенні, виріб необхідно витримати в тарі при кімнатній температурі не менше 2-х годин до повного зникнення вологи (конденсату) на ньому.

#### 3.2 Заряджання



**УВАГА! Перед першим використанням виробу акумуляторну батарею слід повністю зарядити. Переконайтеся, що напруга та сила струму заряджання на зарядному пристрої співпадає з напругою акумуляторної батареї. Зарядний пристрій спеціально призначений для літій-іонної (Li-ion) батареї даного виробу. Не використовуйте інші зарядні пристрої для заряджання батареї виробу. Літій-іонна батарея не має ефекту пам'яті та має низький струм саморозряду.**

Якщо акумуляторна батарея розряджена (або використовується вперше), зарядіть батарею наступним чином:

- підключіть зарядний пристрій (ЗП) вилкою до мережевої розетки 220 В, 50 Гц, при цьому червоний індикатор ЗП повинен засвітитися;
- вставте батарею в контактне гніздо зарядного пристрою до фіксації;



**УВАГА! Зарядний пристрій передбачає під'єднання батареї по аналогії з рукояткою виробу – слідкуйте за полярністю та наявністю електричного контакту, щоб уникнути можливих проблем.**

- після з'єднання батареї з зарядним пристроєм – почнеться процес заряджання, при цьому світлодіод червоного кольору на ЗП почне блимати (зелений індикатор вимкнений);
- приблизно через одну годину заряджання червоний індикатор ЗП згасне і засвітиться зелений, який показує, що процес заряджання закінчений – акумуляторна батарея повністю заряджена.



**УВАГА! Алгоритм світіння світлодіодів зарядного пристрою в процесі заряджання може бути іншим через застосування різних видів зарядних пристроїв, призначених для заряджання акумуляторних батарей цього виробу.**





**УВАГА!** При перших заряджаннях акумуляторної батареї потрібно більше часу заряджання для досягнення повної ємності батареї. Час заряджання батареї може змінюватися в залежності від температури навколишнього середовища.



**УВАГА!** Після закінчення зарядження, від'єднайте зарядний пристрій від мережі та від'єднайте батарею.



**УВАГА!** Якщо батарея буде поставлена на зарядку перегрітою від прямого сонячного світла, або внаслідок того, що вона тільки що використовувалася, можливо, що процес заряджання не почнеться, і контрольний світлодіод не почне блимати. У цьому випадку процес зарядження почнеться автоматично після охолодження.

Якщо після охолодження процес зарядження не відбувається, розгляньте імовірність несправності зарядного пристрою (акумуляторної батареї) і зверніться в сервісний центр для ремонту (заміни акумуляторної батареї).

### 3.3 Збільшення строку служби акумуляторної батареї

3.3.1 В корпус літій-іонної акумуляторної батареї вбудована захисна електроніка, яка попереджає перегрів, а також перезаряд. Глибокий розряд становить найбільшу небезпеку в процесі зберігання і експлуатації літій-іонних акумуляторів. При тривалому зберіганні рекомендується залишати літій-іонну батарею зарядженою наполовину і зберігати при температурі від плюс 5 °C до плюс 15 °C.

3.3.2 Процес старіння у вигляді поступового розкладання електродів значно скорочує строк служби літій-іонної батареї. Але це несприятливе явище можна значною мірою уповільнити, якщо регулярно використовувати і заряджати її. Ставте батарею на зарядку відразу, як тільки заряду в ній залишається близько 20% від повної ємності по індикаторах батареї, або коли Ви відчуєте, що потужність інструменту помітно зменшилася. При цьому краще заряджати на 90% повної ємності, ніж 100%, оскільки перезаряд теж шкідливий. Повному заряду і розряду надавайте тільки нову батарею для калібрування її параметрів.

3.3.3 Уникайте заряджання акумуляторної батареї при високій температурі (понад 40 °C).

3.3.4 Акумуляторна батарея буде гарячою безпосередньо після її використання, це нормально. Якщо таку батарею одразу почати заряджати, хімічна речовина всередині батареї буде втрачати необхідні властивості, а строк служби батареї значно скоротиться. Залиште батарею на якийсь час для охолодження і потім зарядьте її.

3.3.5 Стан заряду акумуляторної батареї контролюйте по світлових індикаторах на її корпусі, які вмикаються на короткий час після натискання на клавішу:

- світиться червоний, батарею необхідно поставити на зарядку;
- світиться жовтий, батарея може працювати деякий час;
- світиться зелений, батарея повністю заряджена.

### 3.4 Перед увімкненням виробу необхідно:

- зовнішнім оглядом переконайтеся в цілісності шнура електроживлення, штепсельної вилки зарядного пристрою, деталей корпусу виробу, передньої рукоятки, захисного кожуха, справності диску і правильності його застосування;
- перевірити рівень заряду акумуляторної батареї по індикаторам, відповідність параметрів мережі зазначеним на маркувальній таблиці зарядного пристрою (~220 В, 50 Гц), чіткість роботи вимикача короткочасним (2-3 рази) увімкненням. За необхідності змініть акумулятор на заряджений, а знятий зарядить;
- перевірити роботу виробу на холостому ході протягом 1 хвилини (не повинно бути стуків, підвищеного шуму і вібрації), справність електрообладнання (відсутність диму і запаху, характерного для горілої ізоляції), іскріння щіток на колекторі (не повинно бути «кругового вогню»).

При виявленні несправностей зверніться в сервісний центр.

3.5 Перед початком роботи перевірте зону обробки (особливо різанням) на наявність прихованих комунікацій (газопроводу, водопроводу, електричної або телефонної проводки тощо).



**УВАГА!** Щоб уникнути відмови виробу щодня очищуйте вентиляційні отвори від пилу, особливо електропровідного (дивіться пункт 5.2 «Порядок технічного обслуговування виробу») та використовуйте респіратор.

## 4 ВИКОРИСТАННЯ ВИРОБУ

### 4.1 При роботі з виробом необхідно:

- виконувати всі вимоги розділу «Заходи безпеки» цієї Інструкції з експлуатації;
- в умовах температури навколишнього середовища менше плюс 10 °С його необхідно прогріти включенням на холостому ході від 1 до 2 хвилин.

4.2 Встановіть передню рукоятку до обраного монтажного отвору і закрутіть до упору.

4.3 Встановіть захисний кожух у необхідне положення для максимального захисту користувача.

4.4 Встановіть на виріб абразивний шліфувальний або відрізний круг. Для цього натисніть на кнопку фіксації шпинделя (3) і поверніть шпиндель до фіксації. За допомогою вилкового ключа з комплекту виробу відверніть і зніміть затискну гайку (б) (див. рис. 2). Встановіть шліфувальний диск на посадкове місце фланцевої шайби (а) (рис. 2), накрутіть затискну гайку на шпиндель і затягніть її ключем з комплекту виробу.

Відпустіть кнопку фіксації шпинделя й переконайтеся прокруткою від руки в тому, що диск звільнений

При встановленні дисків з утопленим центром завжди встановлюйте їх опуклим боком до фланцевої шайби шпинделя.

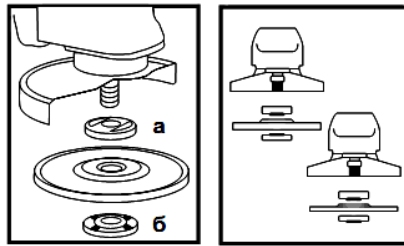


Рисунок 2

4.5 Перевірте відповідність напрямку обертання абразивного диска з напрямком обертання шпинделя (стрілки напрямку обертання повинні збігатися).

4.6 Під'єднайте акумуляторну батарею до контактної гнізда виробу.

4.7 При роботі включати виріб необхідно до контакту з заготовкою, дочекавшись набору максимальних обертів шпинделя, а вимикати виріб слід після виведення диску з зони різь.

4.8 При абразивній обробці матеріалів не прикладайте великих зусиль – це може призвести до руйнування диску, або його передчасного зносу, а також до пошкодження виробу. Не допускайте бічного навантаження на відрізний(тонкий) диск. Необхідно також уникати ударів диска об заготовку.

4.9 Не перевантажуйте виріб, слідкуйте за температурою корпусу редуктора та електродвигуна, яка не повинна перевищувати 70 °С. Якщо інструмент нагрівся - дайте йому можливість кілька хвилин попрацювати без навантаження. При роботі дотримуйтеся циклічності: 20-30 хвилин роботи - стільки ж перерви (або час перерви повинен бути не менше часу циклу роботи).



**УВАГА!** Для запобігання нещасного випадку під час встановлення або заміни абразивних дисків, регулюванні захисного кожуха, перестановці передньої рукоятки, при перенесенні виробу на інше місце слідкуйте за тим, щоб акумуляторна батарея була від'єднаною.

4.10 Слідкуйте за тим, щоби вентиляційні отвори для охолодження виробу були завжди чистими і відкритими.

4.11 При первинному шліфуванні («обдиранні») поверхні абразивом з крупним зерном рекомендується встановлювати диск під кутом 30-40 градусів до поверхні заготовки. При роботі з очисними щітками, шліфувальним папером і полірувальними засобами необхідно слідувати відповідним інструкціям виробників.

4.12 Для запобігання вривання нового шліфувального диска в заготовку, початкове шліфування новим диском має виконуватися таким чином, щоби рух виробу із встановленим диском був

направлений у бік оператора. Коли гостра кромка кута шліфувального диска перетвориться на овальну, шліфування можна продовжити в будь-якому напрямку.



**УВАГА! Завжди намагайтеся витримувати максимальну дистанцію між працюючим диском і користувачем. Слідкуйте щоб виникаючі іскри не були спрямовані на людей, тварин, рослини, горючі матеріали та на уразливі поверхні.**



#### **ЗАСТЕРЕЖЕННЯ!**

Перед обробкою переконайтеся в тому, що заготовка утримується належним чином. Для запобігання віддачі на випадок затиску відрізного диску – обирайте напрямок обертання таким чином, щоб траєкторія можливої віддачі завжди була спрямована від користувача.

Переконайтеся в тому, що вентиляційні отвори очищені при роботі в запиленних умовах.

Завжди використовуйте засоби захисту очей і органів слуху та робочий одяг, взуття рукавички, головний убір.

За необхідності використовуйте додаткові засоби захисту – протипиловий респіратор, захист від іскор (відбійні екрани, одяг зварника з брезенту або повсті).

Якщо виріб не використовується, акумуляторна батарея повинна бути від'єднаною.

#### **4.13 Після закінчення роботи:**

- від'єднайте акумуляторну батарею від виробу;
- очистіть виріб і додаткові знаряддя від пилу, бруду. При сильному забрудненні протріть виріб вологою серветкою, яка виключає випадання вологи на інструмент у вигляді крапель. Після цього витріть виріб насухо. Забороняється використовувати для цих цілей агресивні до пластмаси, гуми і металів очисники (наприклад, ацетон, розчинники, кислоти тощо);
- зберігайте виріб у сухому, провітрюваному приміщенні. При тривалому зберіганні металеві зовнішні вузли й деталі вкрийте шаром консерваційного мастила. Умови зберігання і транспортування повинні виключати можливість механічних пошкоджень і впливу атмосферних опадів.

## **5 ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ВИРОБУ**

### **5.1 Загальні вказівки**

Щоб уникнути пошкоджень та забезпечити надійне виконання функцій виробом, необхідно регулярно виконувати наведені далі роботи з технічного обслуговування(ТО).

Гарантійні претензії приймаються тільки при правильному і регулярному виконанні ТО. При недотриманні цих вимог підвищується небезпека травмування!

Користувач виробу може виконувати тільки роботи з догляду та технічного обслуговування, які описані в цій Інструкції з експлуатації (пункти Розділу 5.2). Усі інші роботи повинні виконуватися тільки в спеціалізованих сервісних центрах ТМ "ТЕХMANN".

### **5.2 Порядок технічного обслуговування виробу**

#### **5.2.1 Перевірка встановлених гвинтів.**

Регулярно перевіряйте всі встановлені на виробі гвинти, слідкуйте за тим, щоб вони були затягнуті до упору. Негайно затягніть гвинт, який виявиться послабленим. Невиконання цього правила підвищує вірогідність аварій, травм.

#### **5.2.2 Технічне обслуговування двигуна.**

Завжди слідкуйте за тим, щоб обмотки не була пошкоджені, не залиті мастилом або водою, а вентиляційні отвори були очищені від пилу та бруду.

5.2.3 Щоб уникнути накопичення пилу всередині виробу рекомендується щодня очищати вентиляційні отвори.

Для цього:

- вийміть акумуляторну батарею;
- продуйте вентиляційні прорізи сухим стислим повітрям;
- зробіть очищення вентиляційних прорізів м'якою неметалевою щіткою або сухою протиральною тканиною.

У жодному разі не використовуйте для чищення металеві предмети, тому що вони можуть пошкодити внутрішні деталі виробу.

5.2.4 Перед тривалою перервою в експлуатації та зберіганням очищуйте виріб від пилу і бруду без застосування агресивних до пластмаси, гуми і металів очищувачів. При тривалому зберіганні металеві зовнішні вузли й деталі вкрийте шаром консерваційного мастила. Зберігайте виріб у сухому приміщенні.



**УВАГА! Ніколи не бризкайте водою на виріб в процесі очищення. Виріб слід чистити тільки сухою (або трохи вологою) серветкою! Не використовуйте їдкі очисники, які можуть пошкодити металеві, пластмасові та гумові частини виробу!**

Для того щоб інструмент працював довго й надійно ремонтні, сервісні та регульовальні роботи повинні проводитися тільки фахівцями в сервісних центрах ТМ “ТЕКHMANN”.

### 5.3 Періодичне обслуговування

Періодичне обслуговування проводиться в сервісних центрах ТМ “ТЕКHMANN” (перелік та контактні дані сервісних центрів зазначені в Додатку № 1 Інструкції з експлуатації) і включає:

- перевірку стану корпусних деталей;
- перевірку опору ізоляції;
- перевірку стану колектору ротора;
- перевірку стану деталей редуктора (шестерень, підшипників);
- перевірку стану щіток і їх заміну (при необхідності);
- заміну мастила редуктора.



**УВАГА! Технічне обслуговування повинно проводитися регулярно протягом усього строку служби виробу. Без проведення технічного обслуговування покупець втрачає право на гарантію.**

При рекомендованих умовах експлуатації виріб буде надійно працювати весь гарантований строк служби. Дотримання рекомендованих правил експлуатації дозволить Вам уникнути передчасного виходу з ладу окремих частин і всього виробу в цілому.

Якщо виріб, в наслідок інтенсивної експлуатації, вимагає періодичного обслуговування, яке пов'язане з заміною мастила, щіток, очищенням колектору, то ці роботи виконуються за рахунок споживача.

Технічне обслуговування в сервісних центрах не входить у гарантійні зобов'язання виробника і продавця. Сервісні центри надають платні послуги з проведення періодичного технічного обслуговування.

Після закінчення строку служби можливе використання виробу за призначенням, якщо його стан відповідає вимогам безпеки і виріб не втратив свої функціональні властивості. Висновок видається уповноваженими сервісними центрами ТМ “ТЕКHMANN”.

## 6 ПОТОЧНИЙ РЕМОНТ СКЛАДОВИХ ЧАСТИН ВИРОБУ

Ремонт виробу повинен проводитися спеціалізованим підрозділом у сервісних центрах (перелік та контактні дані сервісних центрів зазначені в Додатку № 1 Інструкції з експлуатації).

## 7 СТРОК СЛУЖБИ, ЗБЕРІГАННЯ, ТРАНСПОРТУВАННЯ

**7.1** Строк служби виробу становить 3 роки(для акумуляторної батареї 2 роки). Зазначений строк служби дійсний при дотриманні споживачем вимог цієї Інструкції з експлуатації (технічного паспорта). Дата виробництва вказана на табличці виробу.

**7.2** Виріб, очищений від пилу і бруду, повинен зберігатися в пакуванні підприємства-виробника в сухих провітрюваних приміщеннях при температурі навколишнього середовища від плюс 5 °С до плюс 40 °С з відносною вологістю повітря не більш 80% і відсутністю прямого впливу атмосферних опадів. Пакування рекомендується зберігати до закінчення гарантійного строку експлуатації виробу.

**7.3** Транспортування виробу проводиться транспортними пакетами в захищеному від атмосферних опадів стані відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на транспорті даного виду.

## 8 ГАРАНТІЙ ВИРОБНИКА (ПОСТАЧАЛЬНИКА)

**8.1** Гарантійний строк (гарантійний термін) експлуатації виробу дивіться в Гарантійному талоні. Претензії від споживачів на території України приймає ТОВ «ТЕКМАН» за адресою: 02140, м. Київ, проспект Миколи Бажана, 30, контактний телефон: (044) 369-32-00, (044) 369-33-03.

### **8.2 При передачі виробу під час покупки:**

- повинен бути правильно оформлений Гарантійний талон (стояти печатка або штамп із реквізитами організації, яка реалізувала виріб, дата продажу, підпис продавця, найменування моделі виробу, серійний номер виробу);
- переконатися в тому, що серійний номер виробу відповідає номеру, вказаному в Гарантійному талоні;
- перевірити наявність пломб на виробі (якщо вони передбачені виробником);
- перевірити комплектність і працездатність виробу, а також зробити огляд на предмет зовнішніх пошкоджень, тріщин, сколів.

Кожен виріб комплектується фірмовим гарантійним талоном ТМ "ТЕКМАН"  
При відсутності в гарантійному талоні дати продажу або підпису (печатки) продавця, гарантійний строк обчислюється з дати виготовлення виробу.

**8.3** У випадку виходу з ладу виробу протягом гарантійного строку експлуатації з вини заводу-виробника власник має право на безоплатний ремонт.

Для гарантійного ремонту власнику необхідно звернутися в гарантійний сервісний центр з виробом і повністю і правильно заповненим гарантійним талоном (заповнюється під час покупки виробу).

Задоволення претензій споживачів на території України здійснюється відповідно до Закону України «Про захист прав споживачів».

При гарантійному ремонті строк гарантії інструмента продовжується на час його ремонту.

Гарантійне й післягарантійне обслуговування електроінструменту ТМ "ТЕКМАН" на території України проводиться в сервісних центрах, перелік та контактні дані яких вказані в Додатку № 1 Інструкції з експлуатації.



**УВАГА! Перелік сервісних центрів може бути змінений. Актуальну інформацію про контактні дані сервісних центрів на території України Ви можете дізнатись за телефонами (044) 369-32-00, (044) 369-33-03 або на сайті [tekhmann.com](http://tekhmann.com)**

### **8.5 Гарантія не поширюється:**

- на частини і деталі, що швидко зношуються (електрощітки двигуна, гумові ущільнення, сальники тощо), а також на змінні знаряддя і комплектуючі (насадки, фільтри, ключі тощо);
- на вироби з повним природнім зносом (вироблення ресурсу, сильне внутрішнє і зовнішнє забруднення);
- на вироби з видаленим, стертим або зміненим серійним номером виробу;
- на вироби з несправностями, викликаними дією форс-мажорної ситуації (нещасний випадок, пожежа, повінь, удар блискавки тощо);
- на вироби, які експлуатувались з використанням аксесуарів та витратних матеріалів, не рекомендованих або не схвалених виробником (постачальником);
- на вироби, які розбиралися або ремонтувалися протягом гарантійного строку самостійно, або із залученням третіх осіб, не уповноважених виробником (постачальником) на проведення гарантійного ремонту.



**УВАГА! Забороняється вносити в конструкцію виробу зміни і проводити доопрацювання, не передбачені заводом-виробником.**

## 9 ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ

9.1 Шліфмашина кутова акумуляторна **TAG-125/i20 kit** застосовується для: абразивного видалення корозії з металоконструкцій, зачищення та обробки зварних швів, шліфування і різання виробів з металів та твердих матеріалів без застосування води. Конструкція призначена для використання в побутових умовах з максимальною мобільністю – «без проводів» з абразивними дисками діаметром 125 мм та посадковим діаметром 22,2 мм.

9.2 Виріб повинен експлуатуватися в інтервалі робочих температур від плюс 5 °С до плюс 40 °С з відносною вологістю повітря не більш 80% і відсутністю прямого впливу атмосферних опадів та надмірної запиленості повітря.

Електроживлення виробу здійснюється від літій-іонної швидкозмінної акумуляторної батареї з зарядом від мережевого зарядного пристрою змінного струму напругою 220 В, 50 Гц. Застосування зарядного пристрою з подвійною ізоляцією забезпечує максимальну електробезпеку в процесі заряджання без застосування індивідуальних діелектричних засобів захисту та захисного заземлення.

9.3 У зв'язку з постійною роботою над удосконаленням виробу, виробник залишає за собою право вносити в його конструкцію незначні зміни, які не відображені в цій Інструкції з експлуатації (Технічному паспорті) і не впливають на ефективну й безпечну роботу інструменту.

Основні технічні характеристики шліфмашини кутової акумуляторної **TAG-125/i20 kit** наведені в таблиці 2.

Таблиця 2

Найменування параметра	Значення
Максимальна напруга, В	20
Тип та сумісність акумуляторної батареї	Літій-іонна (Li-ion) ємністю 4 Агод, сумісна серії i20 ТМ "ТЕКМАНН"
Тип та сумісність зарядного пристрою	Мережевий, 220 В 50 Гц, на виході: 22 В, 3,5 А, сумісний серії i20 ТМ "ТЕКМАНН"
Проектний час заряджання батареї, год	1
Електродвигун	Колекторний постійного струму
Клас виробу по захисту від ураження електрострумом	II
Номінальна частота обертання шпинделя, об/хв	10000
Діаметр диска, мм	125
Посадковий діаметр диска, мм	22,2
Вага нетто/брутто, кг	1,8/4,0

Гарантійний строк (гарантійний термін) експлуатації виробу дивіться в Гарантійному талоні. Дата виготовлення вказана на табличці виробу.

Постачальник: ТОВ «ТЕКМАН», 02140, м. Київ, проспект Миколи Бажана, 30, контактний телефон: (044) 369-32-00, (044) 369-33-03. Виробник та його адреса вказані в сертифікаті відповідності та (або) деклараціях відповідності технічним регламентам виробу. Строк служби виробу становить 3 роки (для акумуляторної батареї 2 роки) з моменту купівлі. Термін придатності 10 років (для акумуляторної батареї 3 роки). Гарантійний термін зберігання 10 років (для акумуляторної батареї 3 роки). Умови зберігання: зберігати в сухому місці, захищеному від впливу вологи і прямих сонячних променів, при температурі від мінус 5 °С до плюс 40 °С з відносною вологістю повітря не більше 80% і відсутністю прямої дії атмосферних опадів.

Правила та умови ефективного й безпечного використання виробу вказані в Інструкції з експлуатації. Виріб не містить шкідливих для здоров'я речовин. Претензії споживачів на території України приймає ТОВ «ТЕКМАН».

Ремонт і технічне обслуговування необхідно здійснювати в авторизованих сервісних центрах ТОВ «ТЕКМАН», зазначених у Додатку № 1 до Інструкції з експлуатації (довідкова інформація: (044) 369-32-00, (044) 369-33-03).

Вироби ТМ "ТЕКМАНН" відповідають вимогам стандартів і технічних умов, вказаним у сертифікатах відповідності та (або) деклараціях відповідності технічним регламентам.

Виріб, який відслужив свій строк, знаряддя та пакування слід здавати на екологічно чисту утилізацію (рециркуляцію) відходів.

## 10 КОМПЛЕКТНІСТЬ

Комплектність виробу вказана в Таблиці 3.

Таблиця 3

Найменування	Кількість, од
Шліфмашина кутова акумуляторна TAG-125/i20 kit	1

Акумуляторна батарея, сумісна з TAB-40/i20 Li, 4000 mAh	1
Зарядний пристрій, сумісний з TBC-35/i20	1
Передня рукоятка	1
Захисний кожух	1
Абразивний диск (варіантна комплектація)	1
Вилковий ключ	1
Інструкція з експлуатації	1
Гарантійний талон	1
Додаток №1 (Перелік сервісних центрів)	1
Пластиковий кейс	1

Виробник залишає за собою право на внесення змін у технічні характеристики та комплектацію виробу без попереднього повідомлення.

## 11 УТИЛІЗАЦІЯ

Не викидайте виріб, знаряддя та пакування разом із побутовим сміттям. Виріб, який відслужив свій строк, слід здавати на екологічно чисту утилізацію (рециркуляцію) відходів на підприємства, що відповідають умовам екологічної безпеки.



**УВАГА! Ремонт, модифікація і перевірка електроінструментів ТМ “ТЕКНМАНН” повинні проводитися тільки в авторизованих сервісних центрах ТМ “ТЕКНМАНН”. При використанні або техобслуговуванні інструменту завжди слідкуйте за виконанням усіх правил та норм безпеки.**

